

Pocan[®] C1202LT

(PBT+PC)-I

注塑成型, 非增强, 耐冲击改性, 激光透明黑, 低翘曲

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能			
数值			
熔体体积流动速率	45	cm³/10min	ISO 1133
温度	270	°C	ISO 1133
负荷	5	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	1	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	1	%	ISO 294-4
机械性能			
数值			
拉伸模量	2100	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	50	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	4	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	24	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2100	MPa	ISO 178
弯曲强度	75	MPa	ISO 178
Flexural strain at flexural strength	5.5	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	55	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	18	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	N	kJ/m²	ISO 180/1U
Izod impact strength (-30°C)	N	kJ/m²	ISO 180-1U
热性能			
数值			
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	75	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	100	°C	ISO 75-1/-2

性能

Pocan[®] C1202LT

性能	典型资料	单位	测试方法
线热膨胀系数(平行)	0.9	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.9	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
电性能	数值		
相对漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
其它性能	数值		
密度	1210	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Residual moisture content	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	250-270	°C	
Mold temperature	70-100	°C	